CATALYST FOR CLEANING EXHAUST GAS AND MANUFACTURE METHOD THEREFOR

Publication number: JP2003290658 (A)

Publication date:

2003-10-14

Inventor(s):

ITO YUSUKE

Applicant(s):

TOYOTA MOTOR CORP

Classification:
- international:

F01N3/10; B01D53/86; B01D53/94; B01J23/652; B01J35/02; B01J37/02;

B01J37/16; F01N3/10; B01D53/86; B01D53/94; B01J23/54; B01J35/00;

B01J37/00; (IPC1-7): B01J23/652; B01D53/86; B01D53/94; B01J35/02; B01J37/02;

B01J37/16; F01N3/10

- European:

Application number: JP20020100157 20020402 **Priority number(s):** JP20020100157 20020402

Abstract of JP 2003290658 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a catalyst for cleaning an exhaust gas in which a amount of a noble metal carried is reduced and sintering is inhibited.; SOLUTION: The catalyst for cleaning the exhaust gas is characterized in that an oxide carrier is carried with at least one metal particle of W or Mo and the metal particle is carried with the noble metal. The metal particle preferably has a diameter of 1-15 nm and a mass ratio of the noble metal/metal particle is 1-10. The catalyst for cleaning the exhaust gas can be manufactured by reducing/precipitating the noble metal on the at least one metal particle of W or Mo.; COPYRIGHT: (C) 2004,JPO

図 1 本発明の排気ガス浄化角腺媒のモデル図 (a)



(b)



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出顧公開番号 特開2003-290658

(P2003-290658A)

(43)公開日 平成15年10月14日(2003.10.14)

(51) Int.Cl.'		識別記号	ΡI		ŕ	-7]-ド(参考)
B01J	23/652		B01J	35/02	н	3G091
B01D	53/86	ZAB		37/02	101D	4D048
	53/94			37/16		4G069
B01J	35/02		F01N	3/10	Α	
	37/02	101	B 0 1 J	23/64	103A	
			審查請求 未請求 請求項	の数4 OL	(全 5 頁)	最終頁に続く

(21)出顧番号

特顧2002-100157(P2002-100157)

(22)出廣日

平成14年4月2日(2002.4.2)

(71)出頭人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72) 兜明者 伊藤 祐介

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

事株式会社内

(74)代理人 100077517

井理士 石田 敬 (外3名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 排気ガス浄化用触媒及びその製造方法

(57)【要約】

【課題】 貴金属の担持量が削減され、かつシンタリングが抑制された排気ガス浄化用触媒を提供する。

【解決手段】 W又はMoの少なくとも一方の金属粒子が酸化物担体に担持され、前記金属粒子の上に貴金属が担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用触媒である。好ましくは、前記金属粒子が1~15nmの直径を有し、貴金属/金属粒子の質量比が1~10である。こうした排気ガス浄化用触媒は、酸化物担体に担持されたW又はMoの少なくとも一方の金属粒子の上に貴金属を還元析出させることによって製造することができる。

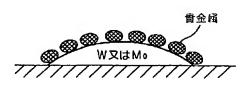
図1

本発明の排気ガス浄化用触媒のモデル図

(a)

製工はMo W又はMo 一 酸化物担体

(b)



2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 W又はMoの少なくとも一方の金属粒子が酸化物担体に担持され、前記金属粒子の上に貴金属が担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用触媒。

【請求項2】 前記金属粒子が1~15nmの直径を有する請求項1に記載の排気ガス浄化用触媒。

【請求項3】 前記貴金属/前記金属粒子の質量比が1~10である請求項1又は2に記載の排気ガス浄化用触媒。

【請求項4】 酸化物担体に担持されたW又はMoの少 10 なくとも一方の金属粒子の上に負金属を還元析出させることを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載の排気ガス浄化用触媒の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、貴金属の担持量が 削減され、かつシンタリングが抑制された排気ガス浄化 用触媒に関する。

[0002]

【従来の技術】自動車用エンジン等の内燃機関から排出 20 される排気ガスには、一酸化炭素(CO)、炭化水素(HC)、窒素酸化物(NO1)等が含まれ、これらの有害物質は、一般に、白金(Pt)、パラジウム(Pd)、ロジウム(Rh)等の貴金属を触媒成分とする排気ガス浄化用触媒によって浄化される。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかるに、環境保護の面から、これらの排気ガス浄化用触媒は、より一層の浄化性能の向上が要請されており、従来は、主として、触媒成分としての貴金属の担持量を増加させることでこの30対応がなされてきた。しかし、貴金属は高価であり、採掘量にも限りがある。

【0004】一方、排気ガス浄化用触媒は、一般に、常温と約1000℃の間で温度が繰り返して変動し、かつ比較的HCとCOの濃度が高くてO₂濃度が低い還元性雰囲気と、比較的HCとCOの濃度が低くてO₂濃度が高い酸化性雰囲気が繰り返される条件下で使用される。

【0005】しかし、上記の貴金属の触媒成分には、こうした雰囲気に長期間曝されると触媒成分が担体上を移動して肥大化した粒子を形成する、いわゆるシンタリングを生じる性質があり、このため排気ガス浄化性能が経時的に低下するという問題がある。

【0006】ところで、本出願人は、特開2001-46870号公報において、PtとWを含む複合酸化物を 触媒成分とする排気ガス浄化用触媒を提案し、また、特 開平11-156193号公報において、種々の合金触 媒が担持された排気ガス浄化用触媒を提案している。

【0007】本発明は、かかる公知技術とは全く異なる 構成の排気ガス浄化用触媒により、貴金属の担持量が削 減され、かつシンタリングが抑制された排気ガス浄化用 50

触媒を提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記の目的は、W又はMoの少なくとも一方の金属粒子が酸化物担体に担持され、前記金属粒子の上に貴金属が担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用触媒によって達成される。即ち、本発明の排気ガス浄化用触媒は、コア状のW又はMoの金属粒子の周りに貴金属がシェル状に担持されてなる触媒である。かかる構成の排気ガス浄化用触媒によって上記の目的が達成される理由は、次のように考えられる。

【0009】排気ガス中の有害物質は、酸化物担体に担持された貴金属の触媒成分に接触することにより反応浄化されるため、実質的には、貴金属の表面のみが有効な触媒成分となる。しかしながら、貴金属の全てを原子レベルの薄さで酸化物担体上に担持するのは困難であり、また、貴金属は、上記のようにシンタリングによって肥大化した粒子に変化する性質を有する。これらの場合、貴金属粒子のコア部分は、実質的に、触媒成分として寄与することができない。

【0010】ここで、酸化物担体とW又はMoは、それらの界面で酸素を介することで、結合強度が高くなり、上記の排気ガス雰囲気下でも、W又はMoの金属粒子の形態を実質的に変化させることはない。さらに、貴金属とW又はMoもまた、これらの界面での結合強度が高く、W又はMoの金属粒子の上に担持された貴金属は、上記の排気ガス雰囲気下での移動が抑制され、したがってシンタリングが実質的に生じない。

【0011】このため、W又はMoの金属粒子をコアとし、その上に貴金属を微粒子又は極めて薄い膜状に担持すれば、そのコアに相当する体積の貴金属の量が実質的に削減され、かつシンタリングを抑えることができる。図1は、かかる本発明の排気ガス浄化用触媒のモデル図である。なお、本発明はこのモデル図に限定されるものではない。

[0012]

【発明の実施の形態】本発明の排気ガス浄化用触媒は、W又はMoの少なくとも一方の金属粒子が酸化物担体に担持され、前記金属粒子の上に貴金属が担持されて構成される。酸化物担体としては、アルミナ、シリカ、ジルコニアのような酸化物のほか、シリカーアルミナ、セリアージルコニア、アルミナーセリアージルコニア、セリアージルコニアーイットリア、ジルコニアーカルシアのような複合酸化物が挙げられ、平均粒子径が1μm以下の微粒子からなるものが好適に使用可能である。

【0013】 このような酸化物担体にW及び/又はMoを担持するのは、タングステン酸アンモニウムパラ五水和物5(NH₄)₂・12WO₃・5H₂O、メタタングステン酸アンモニウム(NH₄)₆[H₂W₁₂O₄₆]、七モリブデン酸六アンモニウム四水和物(NH₄)₆Mo₇O₈・4H₂O、メタモリブデン酸アンモニウム(NH₄)₆[Mo₈

Oz] のような水等の溶媒に溶解する化合物の溶液、又 はこれらの化合物の混合溶液を酸化物担体の粉末に含浸 し、次いで、乾燥・焼成することによって行うことがで

3

【0014】あるいは、三酸化タングステンWO₃、三 酸化モリブデンMoOsのような微粉末又はこれらの混 合微粉末を酸化物担体の粉末と混合し、次いで、乾燥・ 焼成することによって担持することもできる。

【0015】次いで、このW及び/又はMoが担持され た酸化物担体上に貴金属が担持される。この担持の仕方 10 は、ジニトロジアンミン白金錯体Pt(NH₃)₂(N O₂)₂、塩化白金酸H₂PtCl₆・6H₂O、白金アセチ ルアセトナートPt(acac)2、硝酸パラジウムPd (NO₃)2、塩化パラジウムPdCl2、硝酸ロジウムR h(NO₃)₃、塩化ロジウムRhCl₃・4H₂O等の溶解 性貴金属化合物を用い、これらの化合物の溶液を好適な p Hに調整した上で酸化物担体の粉末に含浸し、次い で、乾燥・焼成することによって行うことができる。

【0016】好ましくは、貴金属の担持は、還元析出に よって行う。より詳しくは、上記のW及び/又はMoが 20 担持された酸化物担体を水に分散させてスラリーにし、 これに上記の貴金属化合物を溶解させる。次いで、この スラリーに、ヒドラジンN2 H1、チオ硫酸ナトリウムN a₂ S₂ O₃、チオ硫酸カリウム K₂ S₂ O₃、チオ硫酸アン モニウム(NH。)₂S₂O₃、亜硫酸ナトリウムNa₂S Os、水素化ホウ素ナトリウムNaBH。等のホウ水素化 物、次亜リン酸塩、クエン酸塩、ギ酸CH2O2、シュウ 酸CH2Ot等の還元剤と、L-アスコルビン酸ナトリウム C₆ H₇ O₆ N a、エチレンジアミン四酢酸塩等の緩衝剤 を添加して貴金属化合物を還元し、Pt等の貴金属を微 30 細な形態で析出させる。

【0017】こうした還元析出によれば、貴金属を原子 レベルの単位の微粒子又は極めて薄い膜状で、実質的に 全てW及び/又はMoの上に析出させることが比較的容 易である。次いで、好ましくは、大気中で300~70 0℃の温度に数時間加熱して焼成することにより、貴金 属を強固に担持することができる。

の直径は、上記のW又はMo化合物の種類と濃度、焼成 条件等によって制御することができる。 【0019】なお、貴金属/W又はMoの質量比は、好 ましくは1~10、より好ましくは2~5であり、酸化

*において、W又はMoの金属粒子は好ましくは1~15

nm、より好ましくは1~10nmの直径を有する。こ

物担体に担持された「W又はMoの金属粒子」とは、酸 化タングステンと酸化モリブデンの金属酸化物、及びW 又はMoの金属の双方を含む意味である。

【0020】このようにして調製された本発明の排気ガ ス浄化用触媒は、モノリス基材にコートされて、あるい はペレット状にされて、内燃機関の排気ガス浄化に使用 されることができる。以下、実施例によって本発明をよ り具体的に説明する。

[0021]

【実施例】実施例1

以下のようにして、酸化物担体のСеО2-2гО2粉末 (Ce/2rのモル比=1/1、比表面積70m'/g) にW粒子が担持され、このW粒子の上にPtが担持され た4通りの本発明の排気ガス浄化用触媒を調製した。C eO2-ZrO2粉末にタングステン酸アンモニウムパラ 五水和物の水溶液を含浸させた後、大気雰囲気中で50 O℃×2時間の焼成に供して、CeO₂-ZrO₂粉末に W粒子を担持した。

【0022】このW/CeOz-ZrOz粉末を、表1に 示す量で、60℃のイオン交換水の2000gに分散さ せ、得られたスラリーに、水素化ホウ素ナトリウムを 0.20質量%の濃度、アスコルビン酸ナトリウムを2. 00質量%の濃度、及び塩化白金酸を表1に示す濃度と なる量で順次に添加し、穏やかな攪拌下に24時間置く ことでH1PtClsからPtを還元析出させた。

【0023】この還元析出の後、スラリーを濾過・洗浄 し、大気中で120℃×2時間の乾燥を行い、さらに大 気中で500℃×2時間の熱処理を行った。この方法に より表 1 に示す組成の 4 通りの排気ガス浄化用触媒を得

[0024] 【表1】

【0018】 このようにして得られる本発明の触媒担体*

	W/CeO ₂ -ZrO ₂ の量	水溶液中の	Pt/W/CeO, -ZrO2	
	(g)	塩化白金酸の濃度	(黄量比)	
		(Pt質量%相当)		
実施例1-1	18. 905	0, 0048	0. 35/0. 15/99. 5	
実施例1-2	18, 81	0. 0095	0. 7/0. 3/99	
実施例1-3	18. 62	0.019	1. 4/0. 6/98	
実施例1-4	18. 43	0. 0285	2. 1/0. 9/97	

【0025】実施例2

以下のようにして、酸化物担体のСеО2-2гО2粉末 にMo粒子が担持され、このMo粒子の上にPtが担持 50 ウム四水和物の水溶液を含浸させた後、大気雰囲気中で

された4通りの本発明の排気ガス浄化用触媒を調製し た。СеО:-2гО:粉末に七モリブデン酸六アンモニ 5

500℃×2時間の焼成に供して、CeO₂-ZrO₂粉末にMo粒子を担持した。

【0026】このMo/CeO₂-ZrO₂粉末を、表2に示す量で、60℃のイオン交換水の2000gに分散させ、得られたスラリーに、水素化ホウ素ナトリウムを0.20質量%の濃度、アスコルビン酸ナトリウムを2.00質量%の濃度、及び塩化白金酸を表2に示す濃度となる量で順次に添加し、穏やかな攪拌下に24時間置く*

*ことでH2PtClaからPtを還元析出させた。

【0027】この還元析出の後、スラリーを濾過・洗浄し、大気中で120℃×2時間の乾燥を行い、さらに大気中で500℃×2時間の熱処理を行った。この方法により表2に示す組成の4通りの排気ガス浄化用触媒を得た。

[0028]

「男っ】

22177 公民行一位2 47710周77 2322								
Mo/CeO,-ZrO,の量	水溶液中の	Pt/Mo/GeO ₂ -ZrO ₂						
(g)	塩化白金酸の濃度	(賞量比)						
	(Pt質量%相当)							
1 B. 905	0.0048	0. 35/0. 15/99. 5						
18. 81	0. 0095	0. 7/0. 3/99						
18, 62	0.019	1. 4/0. 6/98						
18. 43	0. 0285	2. 1/0. 9/97						
	Mo/CeO ₂ -ZrO ₂ の量 (g) 18. 905 18. 81 18. 62	Mo/CeO,-ZrO,の量 水溶液中の (g) 塩化白金融の濃度 (Pt質量%相当) 18.905 0.0048 18.81 0.0095 18.62 0.019						

【0029】比較例1

C e O₂-Z r O₂ 粉末にジニトロジアンミン白金錯体P t (N H₂)₂(N O₂)₂水溶液を含浸させ、大気中で1 2 0 20 ℃×2時間の乾燥を行い、さらに大気中で5 0 0 ℃×2時間の熱処理を行って、C e O₂-Z r O₂ 粉末に P t を 担持した。この方法においてジニトロジアンミン白金錯体水溶液の含浸量を変化させ、P t / C e O₂-Z r O₂ の質量比が、0.5/95.5、1/99、2/98、3/97の4通りの排気ガス浄化用触媒を得た。

【0030】一触媒性能の評価一

上記の実施例と比較例の各触媒をそれぞれ圧縮・解砕し、直径約1~3mmのペレット状の触媒に成形した後、大気雰囲気中で800℃×3時間の耐久処理に供し 30た。

0.20%CO+667ppmC3H6+0.4%O2 (残余N2)

このようにして測定された各触媒のT50を図2にまとめて示す。

【0032】図2に示した結果から、Pt/W又はMoの質量比を7/3として、W粒子の上にPtを担持した実施例1の各触媒、及びMo粒子の上にPtを担持した実施例2の各触媒と、CeOz-ZrOzにPtを直接担持した比較例1の各触媒のT50を比較すると、実施例1の(Pt+W)の担持量、実施例2の(Pt+Mo)の担持量、及び比較例1のPt担持量が同等なときに、実施例1と実施例2は、比較例1を若干上回る浄化性能(T50 50

がやや低い)を示すことが分かる。したがって、W又は Moの担持量に相当する量のPtを削減しても、同等以 上の浄化性能が得られることが分かる。

【0033】-各触媒の形態観察-

上記の実施例と比較例の各触媒について、耐久処理の前後で、透過型電子顕微鏡(TEM)による形態観察と、エネルギー分散型X線分光分析(EDX)による電子顕微鏡像のスポット領域における元素分析を行った。

【0034】耐久処理の前では、実施例1の各触媒はいずれも、TEM像からは金属粒子が2~10nmの直径を有することが観察された。また、Ptは、分解能約1nmのEDXにおいても単独のPt粒子としては観察されなかったが、各金属粒子からはPtとWが同時に検出され、端部に向かうにつれてPtの濃度が高くなる様子から、PtはW粒子の上にのみ存在するものと判断された。

【0035】同様に、実施例2の耐久処理前の各触媒はいずれも、 $Mo粒子が2\sim10nm$ の直径を有することが観察され、また、Ptは $Mo粒子の上にのみ存在するものと判断された。また、耐久処理後の実施例<math>1\sim2$ の各触媒は、W又はMoとPtの存在形態に耐久処理前とで有意な変化が観察されなかった。

○ 【0036】一方、比較例1の各触媒は、耐久処理前は 分解能約1nmのEDXにおいても単独のPt粒子としては観察されず、CeO₂-ZrO₂粒子の上に全体的に 存在することが観察されたが、耐久処理後では、Ptは 直径約20~30nmの粒子に成長していることが観察 された。

[0037]

【発明の効果】貴金属の担持量が削減され、かつシンタリングが抑制された排気ガス浄化用触媒を提供することができる。

50 【図面の簡単な説明】

特開2003-290658

【図1】本発明の排気ガス浄化用触媒のモデル図であ る。

*【図2】大気雰囲気中800℃×3時間の耐久処理後の C, H,の50%浄化温度を比較したグラフである。

【図1】

図1 本発明の排気ガス浄化用触媒のモデル図

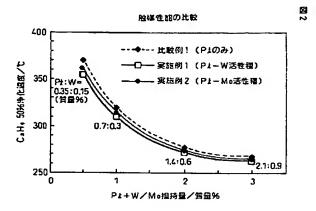
> (a) A STATE OF THE PARTY OF THE PAR oM切又W

> > 酸化物担体

(b)



【図2】



フロントページの続き

(51) Int.Cl.'

識別記号

B O 1 J 37/16

F 0 1 N 3/10

FΙ

BO1D 53/36

テーマコード(参考)

104Z ZAB

Fターム(参考) 3G091 AA02 AB01 BA39 GB01X GBO5W GB1OX

> 4D048 AA13 AA18 BA08X BA19X BA26X BA27X BA30X BA31Y BA32Y BA33Y BA34Y BA41X BBO1 BB17

4G069 AAO3 AAO8 BAO5B BBO2A BBO2B BBO4A BBO4B BC32A BC33A BC43B BC59A BC59B BC60A BC60B BC69A BC75B CAO3 CA14 CA15 EB18Y EB19 EC28 FAO1 FAO2 FB14 FB19 FB45 FC08